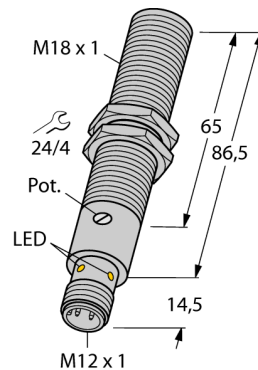


czujnik ultradźwiękowy
czujnik odbiciowy
RU30-M18-AP8X-H1141

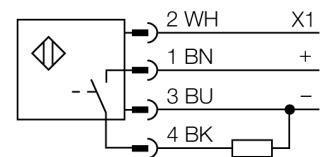
TURCK

Industrial
Automation



- górna granica zakresu ustawialna za pomocą potencjometru
- Synchronizacja z innymi czujnikami za pomocą linii X1
- Złącze męskie M12 x 1
- pozostałe parametry ustawialne za pomocą programatora RU-PDI (akcesoria)
- kąt rozwarcia wiązki 6°

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujniki ultradźwiękowe wykorzystają wiązkę ultradźwiękową do bezkontaktowej detekcji różnych obiektów. Niezależnie czy są to obiekty przezroczyste czy nie, metaliczne czy niemetaliczne lub płynne, stałe czy sypkie. Negatywny wpływ na pracę czujników mają środowiska, w których występują spreje, pył lub deszcz.

Typ	RU30-M18-AP8X-H1141
Nr kat.	1810000
Wykonanie	cyldryczna/gwintowana, M18
Wymiary	Ø18x 101 mm
Materiał obudowy	Metal, CuZn
Podłączenie	złącze, M12 x 1
Stopień ochrony	IP67
Temperatura pracy	-25...+70 °C
Wskaźnik stanu przełączenia	LED
Napięcie zasilania	20...30VDC
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 150 mA
Funkcja wyjścia	styk NO, PNP
Częstotliwość przełączania	5 Hz
Spadek napięcia przy I_e	≤ 3 V
Zabezpieczenie przed zwarcie	tak/ cykliczne
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	całkowita
Zabezpieczenie przed przerwą w obwodzie	tak
Max zakres wykrywania	≥ 5...≤ 30 cm
Częstotliwość wiązki ultradźwiękowej	400 kHz
Powtarzalność	≥ ± 1 mm
Histeresa	≤ 10 mm

czujnik ultradźwiękowy
czujnik odbiciowy
RU30-M18-AP8X-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.		Wymiary
RU-PDI	1890000	programator konfigurujący czujniki ultradźwiękowe serii RU...-M18 i RUC...-M30	